

Expom KOMBI

K korbane.pl/producent/expom/waly/kombi



160 - 340 CM

POBIERZ PROSPEKT PRODUKTÓW EXPOM

Expom Krośniewice to firma z ponad 20-letnim doświadczeniem w budowaniu maszyn rolniczych, które pozwala jej na dostosowywanie się do rosnących potrzeb rolników jak i samego rynku. Zastosowanie wału do pluga obrotowego pozwala za jednym przejazdem wykonać jednocześnie orkę i ugniatanie z kruszeniem wierzchniej powierzchni pola uprawnego. Zastosowanie wału w dużym stopniu przyspiesza osiadanie gleby i tworzy pożądaną strukturę pola. Ten zabieg znacznie przyspiesza moment siewu i pozwala polepszyć jakość i kondycję wschodów wielu upraw polowych.



Expom Kombi

Co daje zastosowanie wału do pluga obrotowego?

Wał **Campbell – Kombi** jest wałem współpracującym z pługami obrotowymi i służy do zagęszczenia gleby bezpośrednio w czasie orki. Dzięki temu za jednym przejazdem ciągnika, można wydatnie skrócić okres agrotechniczny między orką a siewem. Pług musi być wyposażony w specjalną belkę dla urządzeń doprawiających. Dzięki specjalnemu profilowi pierścienie Campbell wnikają w glebę i powodują jej zagęszczenie. PARTNER II przy zastosowaniu drugiego rzędu Campbell spowodował bardzo dużą stabilność wału. Przy wyborze wału wyposażonego w pierścienie typu Campbell należy także zwrócić uwagę na kąt ostrza. Kąty ostrzy dobiera się według rodzaju uprawianej gleby. Przykładowo pierścienie o średnicy 700 mm mają kąty 30 i 45°. Na glebach średnich, ciężkich i mieszanych stosuje się pierścienie z kątem ostrza 30°, a na glebach lekkich z kątem ostrza 45°.

Wały do pługów obrotowych Expom Kombi produkowane są w wariantach o szerokościach od 1,6 do 3,4 metra, wymagają mocy ciągnika do 135 KM i mogą być wyposażone w następujące rodzaje pierścieni:

Campbell Ø 700 mm

Campbell Ø 800 mm

Campbell Ø 900 mm

Kołeczkowy Ø 500 mm

Wały Expom Kombi

Wyposażenie wałów do pługów Expom Kombi

Wyposażenie standardowe:



- sworznie zaczepowe kat. II i III
- łańcuchy oczyszczające
- wał Campbell średnicy 700mm 30°
- wał kołeczkowy średnicy 500mm
- grzebień czyszczący do wału kołeczkowego
- wszystkie wersje sztywne, ciągnione

Typy pierścieni:

- Campbell \varnothing 700
- Campbell \varnothing 800
- Campbell \varnothing 900
- Kołeczkowy \varnothing 500

Dane Techniczne

Parametry techniczne wałów Expom Kombi

Campbell \varnothing 700, kąt ostrza 30° + wał kołeczkowy \varnothing 500

Szerokość robocza (cm.)	Ilość pierścieni	Waga (kg.)	Zapotrzebowanie mocy <u>ciągnika</u> (KM)
160	11+11	850	30 - 40

180	12+12	910	40 - 50
200	13+13	980	50 - 60
240	16+16	1150	60 - 70
260	17+17	1290	70 - 80
300	20+19	1460	80 - 90
340	22+21	1600	90 - 100

Campbell Ø 700, kąt ostrza 45° + wał kołeczkowy Ø 500

Szerokość robocza (cm.)	Ilość pierścieni	Waga (kg.)	Zapotrzebowanie mocy <u>ciągnika</u> (KM)
160	11+11	980	35 - 45
180	12+12	1050	45 - 55
200	13+13	1130	55 - 65
240	16+16	1340	65 - 75
260	17+17	1490	75 - 85
300	20+19	1700	85 - 95
340	22+21	1860	95 - 105

Campbell Ø 800, kąt ostrza 30° + wał kołeczkowy Ø 500

Szerokość robocza (cm.)	Ilość pierścieni	Waga (kg.)	Zapotrzebowanie mocy <u>ciągnika</u> (KM)
160	11+11	1050	45 - 55
180	12+12	1130	55 - 65

200	13+13	1220	65 - 75
240	16+16	1460	75 - 85
260	17+17	1630	85 - 95
300	20+19	1920	95 - 105
340	22+21	2070	105 - 115

Campbell Ø 900, kąt ostrza 36° + wał kołeczkowy Ø 500

Szerokość robocza (cm.)	Ilość pierścieni	Waga (kg.)	Zapotrzebowanie mocy <u>ciągnika</u> (KM)
160	9+11	1200	65 - 75
180	10+12	1320	75 - 85
200	11+13	1430	85 - 95
240	13+16	1680	95 - 105
260	14+17	1860	105 - 115
300	16+19	2090	115 - 125
340	18+21	2290	125-135

Film video

Film prezentujący dostawę agregatu EXPOM do klienta

ZAMÓW POKAZ W SWOIM GOSPODARSTWIE

Przetestuj maszynę osobiście

Wypełniając formularz poniżej, zgłaszasz firmie Korbanek chęć sprawdzenia maszyny w swoim gospodarstwie. Po wypełnieniu tego formularza w przeciągu paru dni zgłosi się do Ciebie nasz doradca, który ustali szczegóły prezentacji.

Naszym celem jest umożliwienie potencjalnym klientom sprawdzenia maszyny w warunkach ich gospodarstwa. Pokaz jest darmowy, prezentacja trwa do 4 godzin. Prosimy nie traktować pokazu jak darmowej usługi.



WNIOSEK PROW

Wykorzystaj dotację unijną



Wypełniając formularz poniżej, zgłaszasz firmie Korbanek chęć zakupu tego typu maszyny przy użyciu wsparcia finansowego pochodzącego z programu PROW.

Po wypełnieniu formularza w ciągu następnych tygodni zgłosi się do Ciebie nasz doradca, który oceni Twoje szanse na otrzymanie wsparcia, doradzi, z którego programu skorzystać oraz przeprowadzi Cię przez cały proces wnioskowania. Firma Korbanek pomaga w prawidłowym przejściu przez procedurę wniosku.



ZAPYTANIE OFERTOWE

Zapytaj nas o więcej szczegółów

Wypełniając formularz poniżej zgłaszasz firmie Korbanek chęć uzyskania pełniejszej informacji o interesującym Cię produkcie. Masz możliwość skontaktowania się i zadania nam pytań dotyczących interesującej Cię maszyny. Po wypełnieniu formularza w przeciągu paru dni zgłosi się do Ciebie nasz doradca, który udzieli Ci odpowiedzi na Twoje pytania.

Naszym celem jest umożliwienie potencjalnym klientom uzyskania wszystkich niezbędnych informacji, by ułatwić im podjęcie decyzji i wybór nie tylko najlepszej maszyny, ale przede wszystkim najlepiej dostosowanej do indywidualnych potrzeb danego gospodarstwa.



FINANSOWANIE FABRYCZNE

Tutaj znajdziesz informacje o Finansowaniu maszyny

CZYM JEST FINANSOWANIE FABRYCZNE?

Finansowanie fabryczne to szansa na korzystny zakup maszyny, którą potrzebujesz już teraz. Dzięki współpracy z instytucjami finansowymi firma Korbanek może zaoferować korzystne pakiety kredytowe, których oprocentowanie jest znacznie niższe niż w przypadku ofert kredytów dostępnych na rynku komercyjnym.

CO ZYSKUJESZ DZIĘKI TEJ FORMIE FINANSOWANIA?

Dzięki możliwości skorzystania z korzystnej oferty kredytowej nie musisz obawiać się m.in. wzrostu kursu Euro. Maszyny które potrzebujesz są dla Ciebie dostępne już dziś. Decydując się na szybki zakup nie będąc w posiadaniu pełnej kwoty, możesz być pewien, że dzięki fabrycznemu finansowaniu koszt maszyny będzie znacznie niższy niż w przypadku tradycyjnego kredytu.

